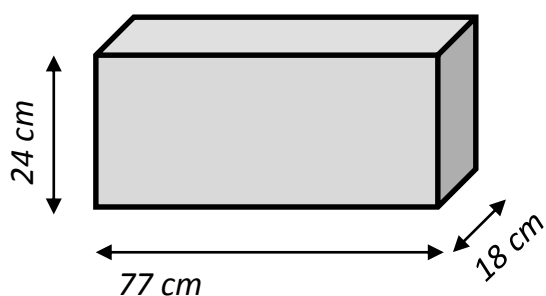
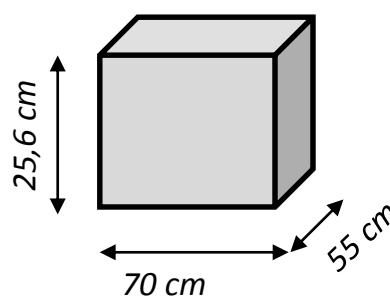


CLIMATIZZATORE 9000 BTU

DIMENSIONI UNITA' INTERNA



DIMENSIONI UNITA' ESTERNA



CARATTERISTICHE

220-240V / 50 Hz

Consumo in modalità stand-by: 0,5W

MODALITA' RISCALDAMENTO

Potenza di riscaldamento: 2300W

Assorbimento in modalità riscaldamento: 600W

SCOP: Efficienza energetica stagionale in modalità riscaldamento: 3,8 W

Classe di efficienza energetica stagionale in modalità riscaldamento: A

MODALITA' RAFFREDDAMENTO

Potenza di raffreddamento: 2300W

Assorbimento in modalità raffreddamento: 700W

SEER: Efficienza energetica stagionale in modalità raffreddamento: 5,6 W

Classe di efficienza energetica stagionale in modalità raffreddamento: A+

UNITA' INTERNA

Aria trattata massima: 450mq/h

Livello potenza sonora: 48-36dB(A)

UNITA' ESTERNA

Livello potenza sonora: 52 dB(A)

Tipo refrigerante R410A

Classe A+/A

TIMER 24 H

FILTRO LAVABILE

FUNZIONE AUTO-RESTART: RIAVVIO AUTOMATICO DOPO LA MANCANZA DI TENSIONE



DIMENSIONI MASTER unità interna	85,50*30,5*25,5 CM
PESO LORDO	10 KG
DIMENSIONI MASTER unità ESTERNA	80,3*32,5*58,5 CM
PESO LORDO	28 KG

Q.TA' CTNR 40''HQ	300 SET
-------------------	---------



CLIMATIZZATORE 9000 BTU

COOLING CAPACITY / W	2300 (900-3000)
HEATING CAPACITY / W	2300 (900-3500)
SEER-SCOP / W-W	5.6 / 3.8
ENERGY CLASS / W-W	A+ / A
MOISTURE REMOVAL / LT-H	0.8

INDOOR SOUND POWER

HIGH / dB(A)	48
MED / dB(A)	44
LOW / dB(A)	36

OUTDOOR SOUND POWER

HIGH / dB(A)	60
MED / dB(A)	56
LOW / dB(A)	52

POWER SUPPLY	220-240V / 50HZ
VOLTAGE RANGE / V	165-265

OPERATING CURRENT

COOLING / A	4.1 (1.3-4.3)
HEATING / A	3.6 (1.0-4.1)

POWER CONSUMPTION

COOLING / W	700 (280-990)
HEATING / W	600 (210-940)

REFRIGERANT / GRAM	R410A/0.63KG
--------------------	--------------

COMPRESSOR

TYPE	ROTARY
MFG	GMCC

INDOOR AIR CIRCULATION / M3-H	550/500/400
-------------------------------	-------------

INDOOR FAN TYPE	CROSS FLOW
-----------------	------------

INDOOR FAN SPEED H/M/L

COOLING / rpm	1150/1000/900
HEATING / rpm	1150/1000/900
DRY / rpm	900
SLEEP / rpm	900

INDOOR FAN MOTOR OUTPUT / W	18
-----------------------------	----

OUTDOOR AIR CIRCULATION/M3-H	1700/1700
------------------------------	-----------

OUTDOOR FAN TYPE	PROPELLER FAN
------------------	---------------

OUTDOOR FAN SPEED / rpm	860/700/500
-------------------------	-------------

OUTDOOR FAN MOTOR OUTPUT / W	33
------------------------------	----

CONNECTING PIPE

GAS / INCHES	3 / 8"
LIQUID / INCHES	1 / 4"

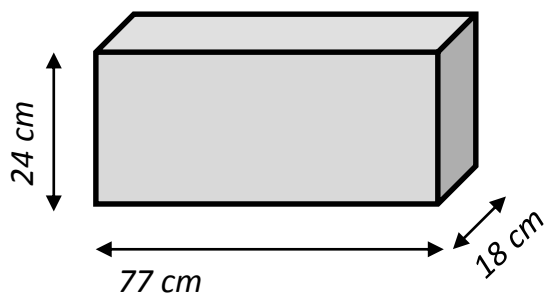


UNITA' INTERNA: MODELLO M03774 / EAN 8058253287749
UNITA' ESTERNA: MODELLO M03775 / EAN 8058253287756

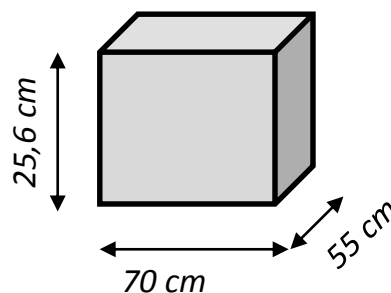
SERIE VIVA

CLIMATIZZATORE 12000 BTU

DIMENSIONI UNITA' INTERNA



DIMENSIONI UNITA' ESTERNA



CARATTERISTICHE

220-240V / 50 Hz

Consumo in modalità stand-by: 0,5W

MODALITA' RISCALDAMENTO

Potenza di riscaldamento: 3200W

Assorbimento in modalità riscaldamento: 1010W

SCOP: Efficienza energetica stagionale in modalità riscaldamento: 3,8 W

Classe di efficienza energetica stagionale in modalità riscaldamento: A

MODALITA' RAFFREDDAMENTO

Potenza di raffreddamento: 3200W

Assorbimento in modalità raffreddamento: 1185W

SEER: Efficienza energetica stagionale in modalità raffreddamento: 5,6 W

Classe di efficienza energetica stagionale in modalità raffreddamento: A+

UNITA' INTERNA

Aria trattata massima: 550mq/h

Livello potenza sonora: 48-36 dB(A)

UNITA' ESTERNA

Livello potenza sonora: 53 dB(A)

Tipo refrigerante R410A

Classe A+/A

TIMER 24 H

FILTRO LAVABILE

FUNZIONE AUTO-RESTART: RIAVVIO AUTOMATICO DOPO LA MANCANZA DI TENSIONE



DIMENSIONI MASTER unità interna	85,5*30,5*25,5 CM
PESO LORDO	10 KG
DIMENSIONI MASTER unità ESTERNA	80,3*32,5*58,5 CM
PESO LORDO	28 KG

Q.TA' CTNR 40''HQ	300 SET
-------------------	---------



CLIMATIZZATORE 12000 BTU

COOLING CAPACITY / W	3200 (1000-3800)
HEATING CAPACITY / W	3200 (1000-4000)
SEER-SCOP / W-W	5.6 / 3.8
ENERGY CLASS / W-W	A+ / A
MOISTURE REMOVAL / LT-H	0.8

INDOOR SOUND POWER

HIGH / dB(A)	48
MED / dB(A)	44
LOW / dB(A)	36

OUTDOOR SOUND POWER

HIGH / dB(A)	60
MED / dB(A)	56
LOW / dB(A)	52

POWER SUPPLY	220-240V / 50HZ
VOLTAGE RANGE / V	165-265

OPERATING CURRENT

COOLING / A	5.2 (1.4-6.6)
HEATING / A	4.4 (1.4-6.1)

POWER CONSUMPTION

COOLING / W	1185 (320-1500)
HEATING / W	1010 (320-1400)

REFRIGERANT / GRAM	R410A/0.75KG
--------------------	--------------

COMPRESSOR

TYPE	ROTARY
MFG	GMCC

INDOOR AIR CIRCULATION / M3-H	550/500/400
-------------------------------	-------------

INDOOR FAN TYPE	CROSS FLOW
-----------------	------------

INDOOR FAN SPEED H/M/L

COOLING / rpm	1150/1000/900
HEATING / rpm	1150/1000/900
DRY / rpm	900
SLEEP / rpm	900

INDOOR FAN MOTOR OUTPUT / W	18
-----------------------------	----

OUTDOOR AIR CIRCULATION/M3-H	1700/1700
------------------------------	-----------

OUTDOOR FAN TYPE	PROPELLER FAN
------------------	---------------

OUTDOOR FAN SPEED / rpm	860/700/500
-------------------------	-------------

OUTDOOR FAN MOTOR OUTPUT / W	33
------------------------------	----

CONNECTING PIPE

GAS / INCHES	3 / 8"
LIQUID / INCHES	1 / 4"

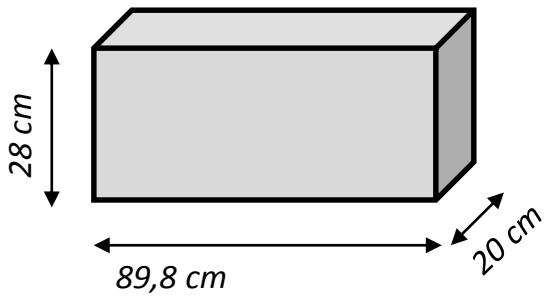


UNITA' INTERNA: MODELLO M03776 / EAN 8058253287763
UNITA' ESTERNA: MODELLO M03777 / EAN 8058253287770

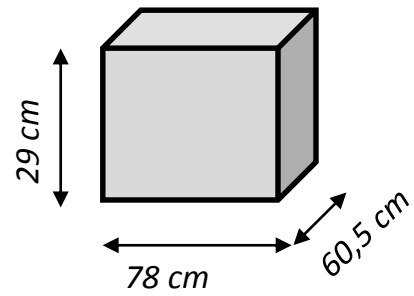
SERIE VIVA

CLIMATIZZATORE 18000 BTU

DIMENSIONI UNITA' INTERNA



DIMENSIONI UNITA' ESTERNA



CARATTERISTICHE

220-240V / 50 Hz

Consumo in modalità stand-by: 0,5W

MODALITA' RISCALDAMENTO

Potenza di riscaldamento: 5100W

Assorbimento in modalità riscaldamento: 1650W

SCOP: Efficienza energetica stagionale in modalità

riscaldamento: 4 W

Classe di efficienza energetica stagionale in modalità

riscaldamento: A+

MODALITA' RAFFREDDAMENTO

Potenza di raffreddamento: 5100W

Assorbimento in modalità raffreddamento: 1680W

SEER: Efficienza energetica stagionale in modalità

raffreddamento: 6,1 W

Classe di efficienza energetica stagionale in modalità

raffreddamento: A++

TIMER 24 H

FILTRO LAVABILE

FUNZIONE AUTO-RESTART: RIAVVIO AUTOMATICO DOPO LA MANCANZA DI

TENSIONE

UNITA' INTERNA

Aria trattata massima: 850mq/h

Livello potenza sonora: 54-40dB(A)

UNITA' ESTERNA

Livello potenza sonora: 55 dB(A)

Tipo refrigerante R410A

Classe A++/A+



DIMENSIONI MASTER unità interna	99,5*36,5*29,8 CM
PESO LORDO	14 KG
DIMENSIONI MASTER unità ESTERNA	88,3*41,2*65,3 CM
PESO LORDO	46 KG

Q.TA' CTNR 40''HQ

200 SET



CLIMATIZZATORE 18000 BTU

COOLING CAPACITY / W	5100 (1800-5700)
HEATING CAPACITY / W	5100 (1800-6500)
SEER-SCOP / W-W	6.1 / 4.0
ENERGY CLASS / W-W	A++ / A+
MOISTURE REMOVAL / LT-H	1.5

INDOOR SOUND POWER

HIGH / dB(A)	54
MED / dB(A)	48
LOW / dB(A)	40

OUTDOOR SOUND POWER

HIGH / dB(A)	65
MED / dB(A)	58
LOW / dB(A)	54

POWER SUPPLY	220-240V / 50HZ
VOLTAGE RANGE / V	165-265

OPERATING CURRENT

COOLING / A	7.7 (2.3-9.6)
HEATING / A	7.6 (2.3-10.8)

POWER CONSUMPTION

COOLING / W	1680 (500-2100)
HEATING / W	1650 (500-2350)

REFRIGERANT / GRAM	R410A/1.20KG
--------------------	--------------

COMPRESSOR

TYPE	ROTARY
MFG	RECHI

INDOOR AIR CIRCULATION / M3-H	800/850
-------------------------------	---------

INDOOR FAN TYPE	CROSS FLOW
-----------------	------------

INDOOR FAN SPEED H/M/L

COOLING / rpm	1280/1110/900
HEATING / rpm	1250/1080/900
DRY / rpm	900
SLEEP / rpm	900

INDOOR FAN MOTOR OUTPUT / W	23
-----------------------------	----

OUTDOOR AIR CIRCULATION/M3-H	2400/2400
------------------------------	-----------

OUTDOOR FAN TYPE	PROPELLER FAN
------------------	---------------

OUTDOOR FAN SPEED / rpm	900/700/500
-------------------------	-------------

OUTDOOR FAN MOTOR OUTPUT / W	68
------------------------------	----

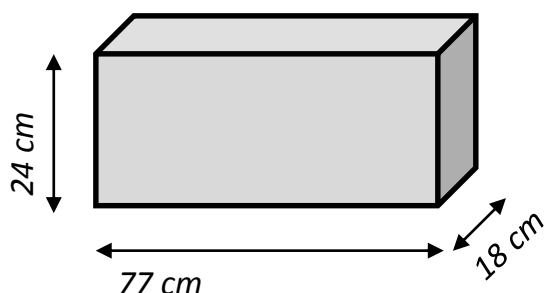
CONNECTING PIPE

GAS / INCHES	1 / 2"
LIQUID / INCHES	1 / 4"

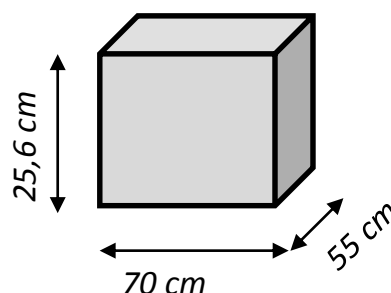


CLIMATIZZATORE 9000 BTU

DIMENSIONI UNITA' INTERNA



DIMENSIONI UNITA' ESTERNA



CARATTERISTICHE

220-240V / 50 Hz

Consumo in modalità stand-by: 0,5W

MODALITA' RISCALDAMENTO

Potenza di riscaldamento: 2300W

Assorbimento in modalità riscaldamento: 600W

SCOP: Efficienza energetica stagionale in modalità riscaldamento: 3,8 W

Classe di efficienza energetica stagionale in modalità riscaldamento: A

MODALITA' RAFFREDDAMENTO

Potenza di raffreddamento: 2300W

Assorbimento in modalità raffreddamento: 760W

SEER: Efficienza energetica stagionale in modalità raffreddamento: 5,6 W

Classe di efficienza energetica stagionale in modalità raffreddamento: A+

UNITA' INTERNA

Aria trattata massima: 450mq/h

Livello potenza sonora: 48-36 dB(A)

UNITA' ESTERNA

Livello potenza sonora: 52 dB(A)

Tipo refrigerante R410A

Classe A+/A



DIMENSIONI MASTER unità interna	85,5*30*25,5 CM
PESO LORDO	10,00 KG
DIMENSIONI MASTER unità ESTERNA	80,3*32,5*58,5 CM
PESO LORDO	28 KG

Q.TA' CTNR 40''HQ	300 SET
-------------------	---------



CLIMATIZZATORE 9000 BTU

COOLING CAPACITY / W	2300 (900-3000)
HEATING CAPACITY / W	2300 (900-3500)
SEER-SCOP / W-W	5.6 / 3.8
ENERGY CLASS / W-W	A+ / A
MOISTURE REMOVAL / LT-H	0.8

INDOOR SOUND POWER

HIGH / dB(A)	48
MED / dB(A)	44
LOW / dB(A)	36

OUTDOOR SOUND POWER

HIGH / dB(A)	60
MED / dB(A)	56
LOW / dB(A)	52

POWER SUPPLY	220-240V / 50HZ
VOLTAGE RANGE / V	165-265

OPERATING CURRENT

COOLING / A	4.1 (1.3-4.3)
HEATING / A	3.6 (1.0-4.1)

POWER CONSUMPTION

COOLING / W	700 (280-990)
HEATING / W	600 (210-940)

REFRIGERANT / GRAM	R410A/0.63KG
--------------------	--------------

COMPRESSOR

TYPE	ROTARY
MFG	GMCC

INDOOR AIR CIRCULATION / M3-H	550/500/400
-------------------------------	-------------

INDOOR FAN TYPE	CROSS FLOW
-----------------	------------

INDOOR FAN SPEED H/M/L

COOLING / rpm	1150/1000/900
HEATING / rpm	1150/1000/900
DRY / rpm	900
SLEEP / rpm	900

INDOOR FAN MOTOR OUTPUT / W	18
-----------------------------	----

OUTDOOR AIR CIRCULATION/M3-H	1700/1700
------------------------------	-----------

OUTDOOR FAN TYPE	PROPELLER FAN
------------------	---------------

OUTDOOR FAN SPEED / rpm	860/700/500
-------------------------	-------------

OUTDOOR FAN MOTOR OUTPUT / W	33
------------------------------	----

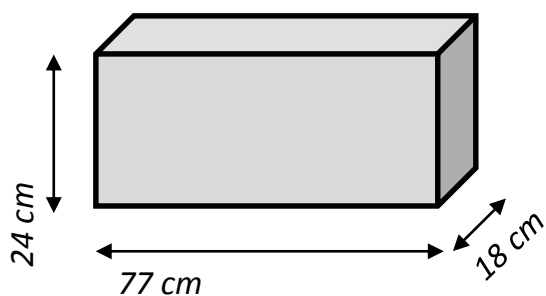
CONNECTING PIPE

GAS / INCHES	3 / 8"
LIQUID / INCHES	1 / 4"

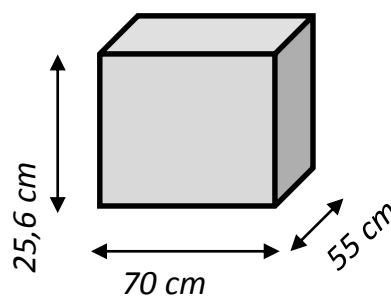


CLIMATIZZATORE 12000 BTU

DIMENSIONI UNITA' INTERNA



DIMENSIONI UNITA' ESTERNA



CARATTERISTICHE

220-240V / 50 Hz

Consumo in modalità stand-by: 0,5W

MODALITA' RISCALDAMENTO

Potenza di riscaldamento: 3200W

Assorbimento in modalità riscaldamento: 1010W

SCOP: Efficienza energetica stagionale in modalità riscaldamento: 3,8 W

Classe di efficienza energetica stagionale in modalità riscaldamento: A

MODALITA' RAFFREDDAMENTO

Potenza di raffreddamento: 3200W

Assorbimento in modalità raffreddamento: 1185W

SEER: Efficienza energetica stagionale in modalità raffreddamento: 5,6 W

Classe di efficienza energetica stagionale in modalità raffreddamento: A+

UNITA' INTERNA

Aria trattata massima: 550mq/h

Livello potenza sonora: 48-36dB(A)

UNITA' ESTERNA

Livello potenza sonora: 53 dB(A)

Tipo refrigerante R410A

Classe A+/A



DIMENSIONI MASTER unità interna	85,5*30,5*25,5 CM
PESO LORDO	10,00 KG
DIMENSIONI MASTER unità ESTERNA	80,3*32,5*58,5 CM
PESO LORDO	28,00 KG

Q.TA' CTNR 40''HQ	300 SET
-------------------	---------



CLIMATIZZATORE 12000 BTU

COOLING CAPACITY / W	3200 (1000-3800)
HEATING CAPACITY / W	3200 (1000-4000)
SEER-SCOP / W-W	5.6 / 3.8
ENERGY CLASS / W-W	A+ / A
MOISTURE REMOVAL / LT-H	0.8

INDOOR SOUND POWER

HIGH / dB(A)	48
MED / dB(A)	44
LOW / dB(A)	36

OUTDOOR SOUND POWER

HIGH / dB(A)	60
MED / dB(A)	56
LOW / dB(A)	52

POWER SUPPLY	220-240V / 50HZ
VOLTAGE RANGE / V	165-265

OPERATING CURRENT

COOLING / A	5.2 (1.4-6.6)
HEATING / A	4.4 (1.4-6.1)

POWER CONSUMPTION

COOLING / W	1185 (320-1500)
HEATING / W	1010 (320-1400)

REFRIGERANT / GRAM	R410A/0.75KG
--------------------	--------------

COMPRESSOR

TYPE	ROTARY
MFG	GMCC

INDOOR AIR CIRCULATION / M3-H	550/500/400
-------------------------------	-------------

INDOOR FAN TYPE	CROSS FLOW
-----------------	------------

INDOOR FAN SPEED H/M/L

COOLING / rpm	1150/1000/900
HEATING / rpm	1150/1000/900
DRY / rpm	900
SLEEP / rpm	900

INDOOR FAN MOTOR OUTPUT / W	18
-----------------------------	----

OUTDOOR AIR CIRCULATION/M3-H	1700/1700
------------------------------	-----------

OUTDOOR FAN TYPE	PROPELLER FAN
------------------	---------------

OUTDOOR FAN SPEED / rpm	860/700/500
-------------------------	-------------

OUTDOOR FAN MOTOR OUTPUT / W	33
------------------------------	----

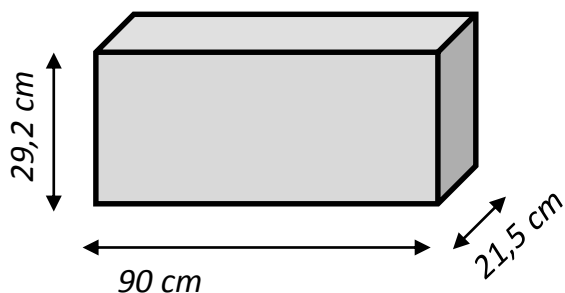
CONNECTING PIPE

GAS / INCHES	3 / 8"
LIQUID / INCHES	1 / 4"

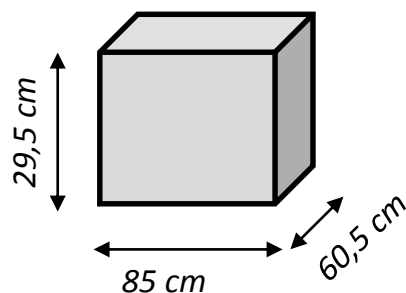


CLIMATIZZATORE 18000 BTU

DIMENSIONI UNITA' INTERNA



DIMENSIONI UNITA' ESTERNA



CARATTERISTICHE

220-240V / 50 Hz

Consumo in modalità stand-by: 0,5W

MODALITA' RISCALDAMENTO

Potenza di riscaldamento: 5100W

Assorbimento in modalità riscaldamento: 1650W

SCOP: Efficienza energetica stagionale in modalità riscaldamento: 4 W

Classe di efficienza energetica stagionale in modalità riscaldamento: A+

MODALITA' RAFFREDDAMENTO

Potenza di raffreddamento: 5100W

Assorbimento in modalità raffreddamento: 1680W

SEER: Efficienza energetica stagionale in modalità raffreddamento: 6,1 W

Classe di efficienza energetica stagionale in modalità raffreddamento: A++

UNITA' INTERNA

Aria trattata massima: 850mq/h

Livello potenza sonora: 54-40dB(A)

UNITA' ESTERNA

Livello potenza sonora: 55 dB(A)

Tipo refrigerante R410A

Classe A++/A+



DIMENSIONI MASTER unità interna	99,5*36,5*29,8 CM
PESO LORDO	14,00 KG
DIMENSIONI MASTER unità ESTERNA	88,3*41,2*65,3 CM
PESO LORDO	46 KG

Q.TA' CTNR 40''HQ	200 SET
-------------------	---------



CLIMATIZZATORE 18000 BTU

COOLING CAPACITY / W	5100 (1800-5700)
HEATING CAPACITY / W	5100 (1800-6500)
SEER-SCOP / W-W	6.1 / 4.0
ENERGY CLASS / W-W	A++ / A+
MOISTURE REMOVAL / LT-H	1.5

INDOOR SOUND POWER

HIGH / dB(A)	54
MED / dB(A)	48
LOW / dB(A)	40

OUTDOOR SOUND POWER

HIGH / dB(A)	65
MED / dB(A)	58
LOW / dB(A)	54

POWER SUPPLY	220-240V / 50HZ
VOLTAGE RANGE / V	165-265

OPERATING CURRENT

COOLING / A	7.7 (2.3-9.6)
HEATING / A	7.6 (2.3-10.8)

POWER CONSUMPTION

COOLING / W	1680 (500-2100)
HEATING / W	1650 (500-2350)

REFRIGERANT / GRAM	R410A/1.20KG
--------------------	--------------

COMPRESSOR

TYPE	ROTARY
MFG	RECHI

INDOOR AIR CIRCULATION / M3-H	800/850
-------------------------------	---------

INDOOR FAN TYPE	CROSS FLOW
-----------------	------------

INDOOR FAN SPEED H/M/L

COOLING / rpm	1280/1110/900
HEATING / rpm	1250/1080/900
DRY / rpm	900
SLEEP / rpm	900

INDOOR FAN MOTOR OUTPUT / W	23
-----------------------------	----

OUTDOOR AIR CIRCULATION/M3-H	2400/2400
------------------------------	-----------

OUTDOOR FAN TYPE	PROPELLER FAN
------------------	---------------

OUTDOOR FAN SPEED / rpm	900/700/500
-------------------------	-------------

OUTDOOR FAN MOTOR OUTPUT / W	68
------------------------------	----

CONNECTING PIPE

GAS / INCHES	1 / 2"
LIQUID / INCHES	1 / 4"

